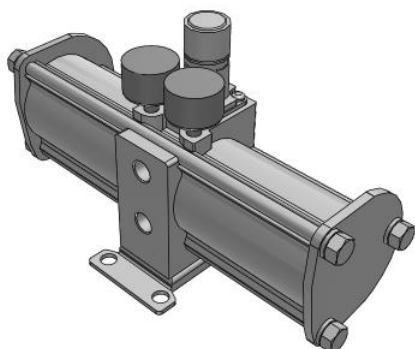




VBA2#A,4#A, Surpresseur VBA20A-F03G

Fiche technique

General series information

- Durée de vie allongée.
- Bruit réduit.
- Condensation réduite.
- Plus grande fiabilité.

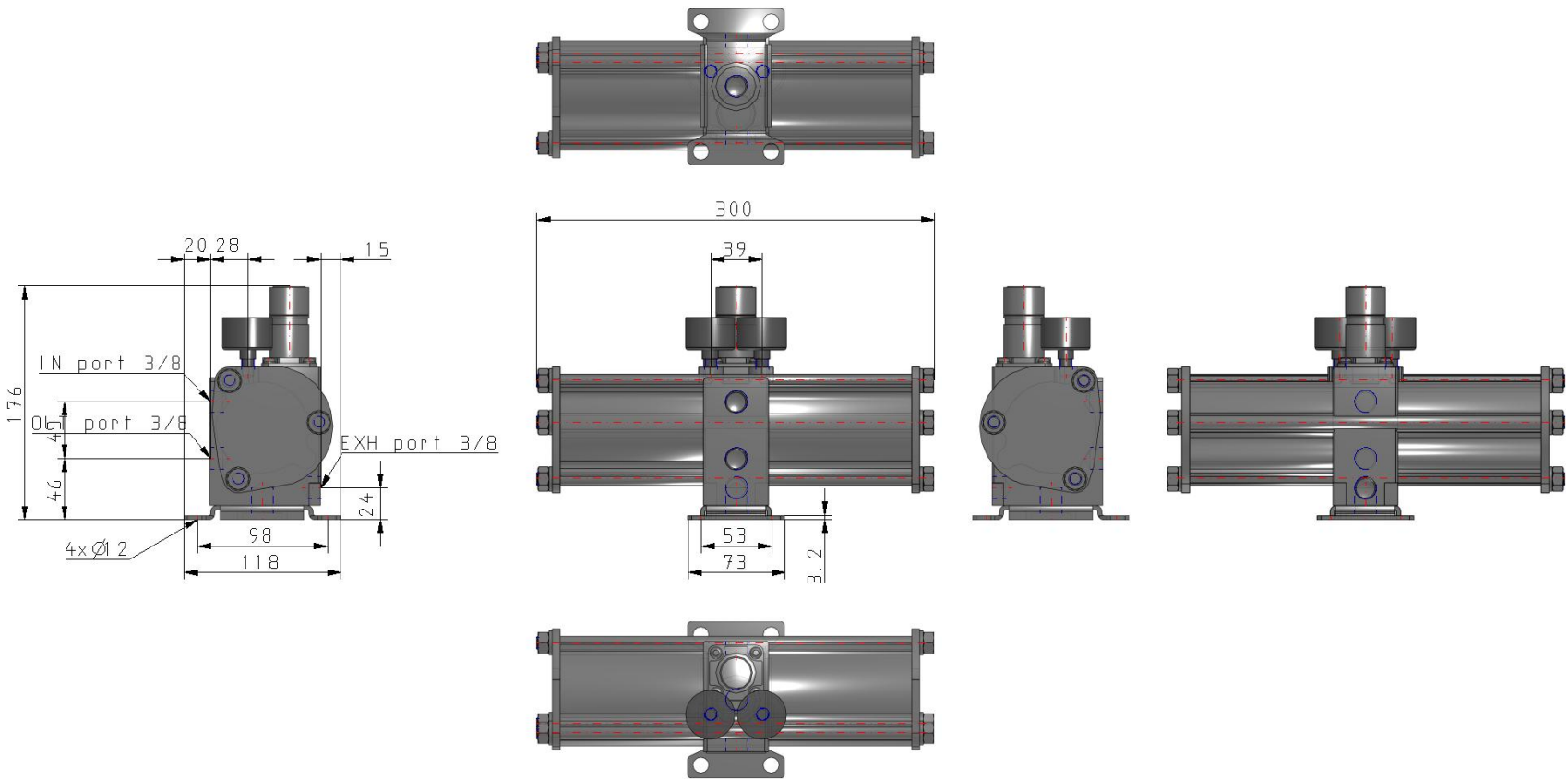


Booster régulateur pneumatique, commandé
par manette

Spécifications standards

Exécutions spéciales	Standard
Taille du corps	20A (3/8, modèle à commande manuelle)
Filetage	F (G [PF])
Orifice	03 (3/8)
Option	G (manomètre [2 pcs.])
Semi-standard	Standard
Pression du fluide	Compressed Air
Pression maximale d'utilisation	1.0 MPa
Pression minimale d'utilisation	0.2 MPa
Pression d'épreuve	1.5 MPa
Température ambiante max.	50 °C
Température ambiante min.	2 °C (No freezing)
Normes	No need
Nombre de connecteurs pneumatiques	3 pcs.
Débit d'écoulement	1000 l/min
Plage de la pression de réglage	0.2 à 1.0 MPa
Orifice	Rc 3/8
Multiplication de la pression	2 fois
Mécanisme de réglage de la pression	Commande manuelle avec soupape de décharge

Pression d'alimentation (MPa)	0.1 à 1.0 MPa
Raccord du manomètre (Rc)(entrée/sortie : 2 positions)	1/8
Installation	Horizontal
Lubrification	Graisse (sans lubrification)
Poids	3.800 Kg



Information supplémentaire

Catalogue

[VBA-VBAT-Dd_FR.pdf](#)

Operation manuals

[OM_VBA-OM-L007_EN-E.pdf](#)

[VBA_MM_M009GB-B.pdf](#)

[MM_VBA20A_MM-L010EN-A.pdf](#)

[VBA40A_MM_L004EN-B.pdf](#)