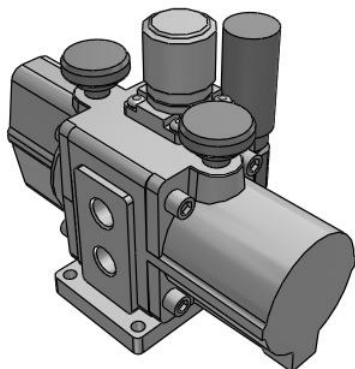


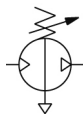


VBA10/11A, Druckverstärker VBA11A-F02GLS

Technisches Datenblatt

Allgemeine Produktinformationen

- Längere Lebensdauer.
- Geringere Geräuschentwicklung.
- Geringere Kondensatbildung.
- Höhere Zuverlässigkeit.

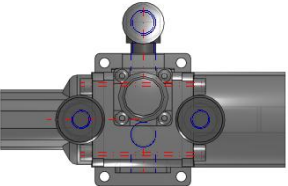
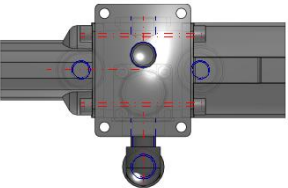
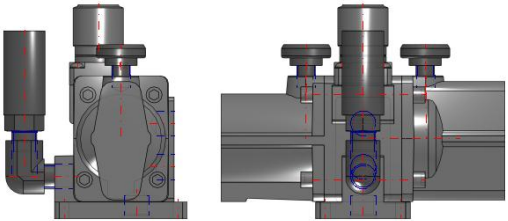
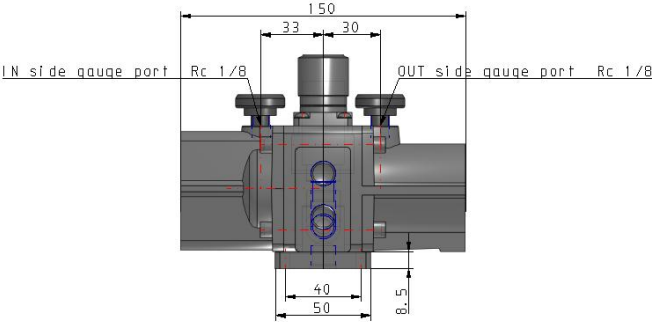
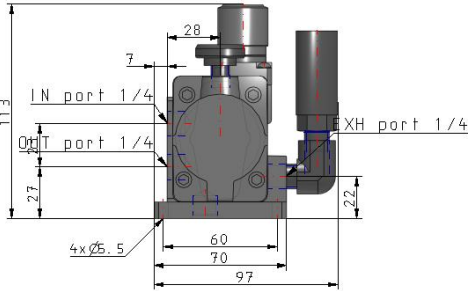


Pneumatic booster regulator, handle operated

Technische Daten

Gehäusegröße	11A (Druckverstärkungsverhältnis: bis 1:4)
Gewindeart	F (G-Gewinde)
Anbauteile	GLS (2 Manometer und Hochleistungs-Schalldämpfer mit Winkel)
Druckanzeigeeinheit	MPa
Druckmedium	Druckluft
Maximaler Betriebsdruck	1.0 MPa
Minimaler Betriebsdruck	0.1 MPa
Prüfdruck	3.0 MPa
Maximale Umgebungstemperatur	50 °C
Minimale Umgebungstemperatur	2 °C (nicht gefroren)
Zulassung	Nicht nötig
Anzahl pneumatischer Anschlüsse	3 Stk.
Einstelldruckbereich	0.2 to 2.0 MPa
Anschlussgröße	Rc 1/4
Druckverstärkungsverhältnis	2 to 4 times
Druckeinstellmechanismus	Handle-operated with relief mechanism
Max. Durchfluss (l/Min. (ANR))	70 (l/min (ANR))
Eingangsdruckbereich (MPa)	0.1 to 1.0 MPa

Manometeranschlussgröße (Rc)(IN/OUT: 2 Positionen)	Rc 1/8
Installation (Einbaulage)	Horizontal
Schmierung	Grease (Non-lube)



Weitere Informationen

Katalog

[VBA-VBAT-Dd_DE.pdf](#)

Bedienungsanleitungen

[OM_VBA-OM-L007_EN-E.pdf](#)
[OM_VBA-MM-N016-E_EN.pdf](#)
[OM_VBA-OM-L007-E_DE.pdf](#)
[OM_VBA10A_N010EN-E.pdf](#)