

Edelstahl-Spray

Artikel Nr. 114578

Typen Nr. 3240/400



Beispielhafte Darstellung

Schützt dauerhaft alle Metalloberflächen gegen Rost und Korrosion. Zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile.

Das Spray bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht und ist beständig gegen viele Chemikalien.

Technische Informationen

Farbe	edelstahl-metallic, matt, RAL 9007
Beschreibung	Edelstahl-Spray, 400 ml
Temperaturbeständigkeit	-50 bis 300 °C
Dichte	0,9 g/cm ³
Lagerfähigkeit	24 Monate
Einsatzbereich	innen und außen
Bindemittel	Acrylatharz
Pigment	Edelstahlpigmente
Pigmentreinheit	Edelstahllegierung ca. 98,5 %
Metallanteil im Trockenfilm	~ 45 %
Verarbeitungstemperatur	5 bis 35 °C
Verarbeitungstemperatur optimal	18 bis 35 °C
Empfohlene Grundierung	Zink-Spray
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang	~ 2 m ²
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang ca.	20 - 30 µm
Staubtrocken nach	10 min
Durchgehärtet nach	4 - 6 Stunden
Überlackierbar nach	4 Stunden
Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409	Kennwert GT 0 bis GT 1
Abriebfest	ja
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Decklackierung	nicht erforderlich

Kaufmännische Daten

Zolltarifnummer	32082090
Ursprungsland	DE
eCl@ss 5.1.4	30021609
eCl@ss 9.0	30021609
UNSPSC_Code_v190501	47131825
UNSPSC_CodeDesc_v190501	Contact surface cleaners

Material Informationen

REACH SVHC1 Stoff Name	no
CAS-Nr. SVHC 1	no CAS No.
RoHS Werkstoff-Hinweis	RoHS compliant
REACH Info	no SVHC substance included

Produktinformationen

Korrosionsbeständige und effektvolle Oberflächenbeschichtung

Edelstahl-Spray ist eine chemikalienbeständige, korrosions- und witterungsbeständige Oberflächenbeschichtung auf Basis von Acrylharz und rostfreien Edelstahlpigmenten. Es ist kurzzeitig bis zu 300 °C (572 °F) temperaturbeständig.

Edelstahl-Spray kann überall eingesetzt werden, wo eine widerstandsfähige und effektvolle Schutzschicht gefordert ist. Die Legierung ist u.a. zusammengesetzt aus Chrom, Nickel und Mangan.

Edelstahl-Spray kann zum Ausbessern beschädigter Edelstahlteile, an Lkw-Aufbauten, an Silos und Rohrleitungen, im Außenbereich, für Dekorationszwecke und zur optischen Aufwertung von Glas, Holz, Stein, Keramik und den meisten Kunststoffen verwendet werden.

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit Sprühreiniger S.

Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln bis Rührkugel deutlich hörbar ist.

Bei Raumtemperatur (ca. 20 °C / 68 °F) im Abstand von ca. 25 cm gleichmäßig im Kreuzgang aufsprühen. Staubtrocken nach ca. 10 Minuten, durchgehärtet in ca. 4 - 6 Stunden.

Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über 50 °C schützen.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von RIEGLER Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG Sicherheitsdatenblättern (www.riegler.de) zu beachten.