

Lock Aktivator F

Artikel Nr. 114565

Typen Nr. 3150/200



Beispielhafte Darstellung

Aktiviert passive Oberflächen und beschleunigt die Aushärtung. Ermöglicht die Anwendung von RIEGLER Lock Klebstoffen auch bei Metall-Kunststoff-Verbindungen und bei niedrigen Temperaturen.

Technische Informationen

GHS	GHS02 GHS07
GHSSIGNAL	G
Gefahrenhinweis	H222, H229 - Extrem entzündbares Aerosol. Behälter steht unter Druck: Kann bei Erwärmung bersten. H319 - Verursacht schwere Augenreizung. H336 - Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. H412 - Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.
Beschreibung	Lock Aktivator F, 200 ml
Farbe	grün
Viskosität	1 - 2 mPa·s
Spaltüberbrückung bis max.	0,5 mm

Kaufmännische Daten

Zolltarifnummer	35069900
Ursprungsland	IT
eCl@ss 5.1.4	23339090
eCl@ss 9.0	23330501
UNSPSC_Code_v190501	31201615
UNSPSC_CodeDesc_v190501	Adhesive activators

Material Informationen

REACH SVHC1 Stoff Name	no
CAS-Nr. SVHC 1	no CAS No.
RoHS Werkstoff-Hinweis	RoHS compliant
REACH Info	no SVHC substance included

Produktinformationen

Verkürzung der Aushärtezeit

Durch die Vorbehandlung mit Lock Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen, sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab +10 °C/+50 °F und darunter) und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von Lock Aktivator F.

Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden. Der Einsatz von Lock Aktivator F ist auch an ungereinigten Oberflächen, z.B. Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

Verarbeitung

Lock Aktivator F einseitig auf die gereinigte Klebefläche aufsprühen. Bei größeren Spaltbreiten und/oder rauen, porösen Oberflächen ist ein beidseitiger Auftrag erforderlich. Lock Aktivator F bei Raumtemperatur (+20 °C) ca. 2 Minuten ablüften lassen.

Nach Aktivierung sollten die Teile zeitnah verklebt werden. Erneute Verschmutzung der Oberflächen vor dem Kleben sollten vermieden werden. Aktivator und Klebstoff im flüssigen Zustand nicht vermischen.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von RIEGLER Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.riegler.de) zu beachten.