

Lock AN 302-43

Schraubensicherung, mittelfest, DVGW-geprüft

Artikel Nr. 114553

Typen Nr. 3024/10



Beispielhafte Darstellung

Der Standardklebstoff zur Schrauben- und Gewindegewissung für alle Gewinde bis M 36. Zum wirtschaftlichen Sichern, Befestigen, Dichten von Schraub-, Füge- und Flächenverbindungen.

Einfach, schnell und sparsam in der Anwendung, handfest innerhalb von Minuten, härtet in wenigen Stunden aus.

Technische Informationen

Anwendungsbereich	Schraubensicherung
Festigkeit	mittelfest
Viskosität	höherviskos
DVGW-Zulassung	DIN EN 751-1:1997-05
Beschreibung	Gebinde 10 ml
Farbe	blau
Fluoreszierend	ja
Für Gewindeverbindungen bis	M 36
Viskosität	2000 - 7000 mt mPa·s
Spaltüberbrückung bis max.	0,25 mm
Losbrechmoment	17 - 22 Nm
Weiterdrehmoment	8 - 12 Nm
Scherfestigkeit Nmm ² (DIN 54452)	9 - 13 N/mm ²
Handfestigkeit	10 - 20 min
Endhärte (100% der Festigkeit)	1 - 3 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-60 bis 200 °C

normal demontierbar

Kaufmännische Daten

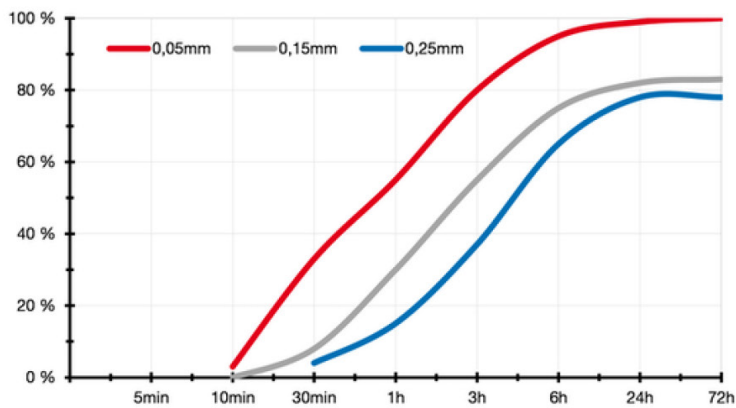
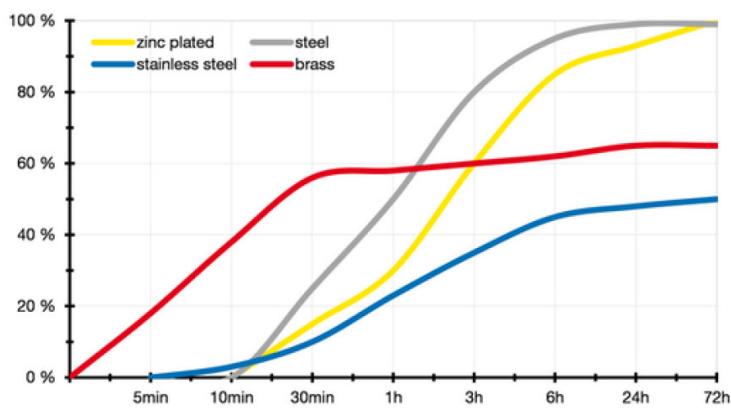
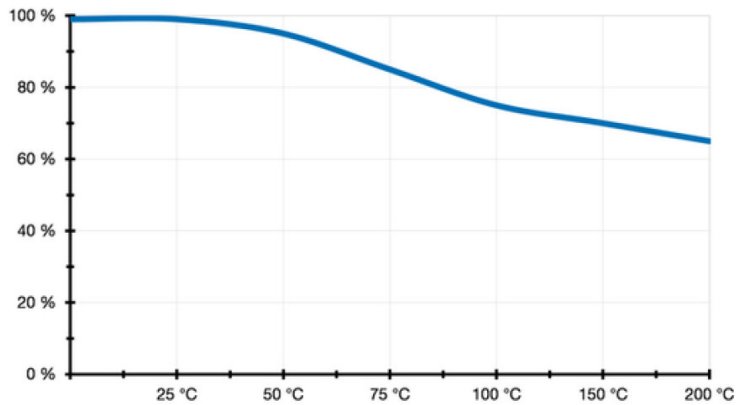
Zolltarifnummer	35069900
Ursprungsland	IT
eCl@ss 5.1.4	23330190
eCl@ss 9.0	23330111
UNSPSC_Code_v190501	31201627
UNSPSC_CodeDesc_v190501	Anaerobic adhesive

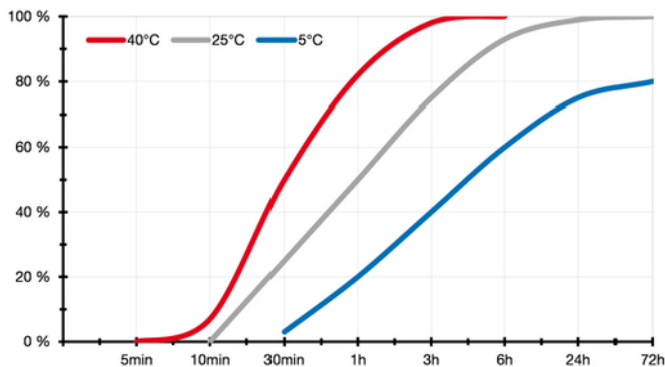
Material Informationen

REACH SVHC1 Stoff Name	no
CAS-Nr. SVHC 1	no CAS No.
RoHS Werkstoff-Hinweis	RoHS compliant
REACH Info	no SVHC substance included

Druckfestigkeit (Automatenstahl / Madenschraube = 8.8)

M 3x6	max.	1500 bar
M 4x6	max.	1500 bar
M 5x8	max.	1500 bar
M 6x10	max.	1500 bar
M 8x12	max.	900 bar
M 10x16	max.	100 bar





Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden. Der Einsatz von Lock AN 302-43 ist auch an ungereinigten Oberflächen, z. B. Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

Verarbeitung

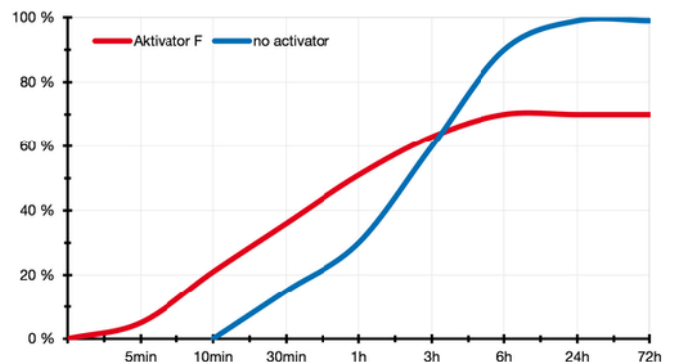
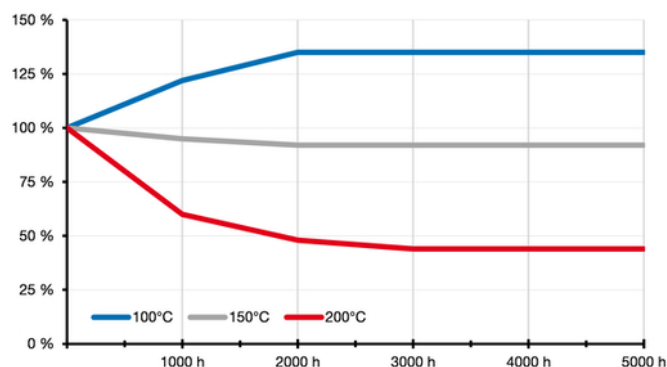
Lock AN 302-43 wird direkt aus dem Pen mit der Dosierspitze gleichmäßig aufgetragen; dabei direkten Kontakt Dosierspitze / Metall vermeiden. Bei Dichtanwendungen Lock AN 302-43 ringförmig auf das Gewinde auftragen. Teile montieren und festziehen. Lock AN 302-43, das bereits mit Metall in Berührung gekommen ist, nicht in die Flasche zurückgießen. Bereits kleinste Metallteilchen führen zur Aushärtung in der Flasche. In der Serienfertigung empfiehlt sich daher der Einsatz von Dosiergeräten.

Mischen

nicht erforderlich

Aushärtung

Unter Ausschluss von Sauerstoff und in Kontakt mit Metallionen in wenigen Sekunden bis Minuten.



Lagerung

Lock AN 302-43 ist in den verschlossenen Originalgebinden bei Raumtemperatur mindestens 24 Monate lagerfähig. Heizquellen und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Der Luftinhalt im Pen erhält Lock AN 302-43 flüssig.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von RIEGLER Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.riegler.de) zu beachten.