

Aktivkohlefilter

PLUS ||

Artikel Nr. 146966

Typen Nr. FSPA.G2.OM



Beispielhafte Darstellung

Zur Adsorption dampfförmiger Medien.

Die Vorschaltung eines Mikrofilters ist notwendig, sofern keine getrocknete Luft zur Verfügung steht.

Technische Informationen

Eingangsdruck	4 - 16 bar
Temperaturbereich	5 bis 50 °C
Gehäuse	Aluminium
Filterbehälter	Aluminium
Restölgehalt	0,003 mg/m ³
Filterelement	Aktivkohle
Endkappen	Kunststoff
Stützhülsen	Edelstahl SS304
Anzeigebereich des Differenzdruckmanometers	0 - 1 bar
Durchflusswertmessung	bei P ₁ = 7 bar und Druckabfall Δ _p = 0,1 bar
Gewinde	G 2
Durchfluss	15670 l/min
A	162 mm
C	55 mm
D	648 mm
Ausführung	ohne Differenzdruckmanometer
Kondensatableiter	halbautomatisches Ablassventil
Empfohlene Wechselintervalle	alle 4000 Betriebsstunden, spätestens nach 6 Monaten (Filterelement), 1 x jährlich (Ablassventil)

Kaufmännische Daten

Zolltarifnummer	84213925
Ursprungsland	MY
eCl@ss 5.1.4	27293004
eCl@ss 9.0	27293004
UNSPSC_Code_v190501	40161505
UNSPSC_CodeDesc_v190501	Air filters

Material Informationen

REACH SVHC1 Stoff Name	lead
CAS-Nr. SVHC 1	7439-92-1
RoHS Werkstoff-Hinweis	RoHS compliant
REACH Info	contains SVHC substance

Zubehör

	Artikel Nr.	Typen Nr.
Differenzdruckmanometer, 0 - 1 bar, max. Eingangsdruck 16 bar, Temperaturbereich 1,5 °C bis 80 °C	146967	FSPDM.0-1B

Ersatzteil

	Artikel Nr.	Typen Nr.
Halbautomatisches Ablassventil für Aktivkohlefilter, G 2	147710	HAAFSPVM.G2
Filterelement aus Aktivkohle, Endkappen aus Kunststoff, für Aktivkohlefilter, 0,003 mg/m ³ , G 2	147731	FEFSPA.G2