

Mikrofilter

PLUS

Artikel Nr. 146952

Typen Nr. FSPM.G2.OM



Beispielhafte Darstellung

Vorzugsweise zur Ausfilterung von Aerosolen und festen Verunreinigungen größer 0,01 µm.
Mikrofilter sollten immer in Verbindung mit einem Vorfilter verwendet werden.

Technische Informationen

Eingangsdruck	4 - 16 bar
Temperaturbereich	1,5 bis 80 °C
Gehäuse	Aluminium
Filterbehälter	Aluminium
Filterfeinheit	0,01 µm
Partikelabscheidung	0,01 µm
Wirkungsgrad	99,999 %
Filterelement	Zellulose
Endkappen	Kunststoff
Stützhülsen	Edelstahl SS304
Drainageschicht	Nadelfilz
Anzeigebereich des Differenzdruckmanometers	0 - 1 bar
Durchflusswertmessung	bei $P_1 = 7$ bar und Druckabfall $\Delta_p = 0,1$ bar
Gewinde	G 2
Durchfluss	15670 l/min
A	162 mm
C	55 mm
D	772 mm
Ausführung	ohne Differenzdruckmanometer
Kondensatableiter	automatisches Ablassventil
Empfohlene Wechselintervalle	alle 8000 Betriebsstunden, spätestens nach 12 Monaten (Filterelement), 1 x jährlich (Ablassventil)

Kaufmännische Daten

Zolltarifnummer	84213925
Ursprungsland	MY
eCl@ss 5.1.4	27293003
eCl@ss 9.0	27293003
UNSPSC_Code_v190501	40161505
UNSPSC_CodeDesc_v190501	Air filters

Material Informationen

REACH SVHC1 Stoff Name	lead
CAS-Nr. SVHC 1	7439-92-1
RoHS Werkstoff-Hinweis	RoHS compliant
REACH Info	contains SVHC substance

Zubehör

	Artikel Nr.	Typen Nr.
Differenzdruckmanometer, 0 - 1 bar, max. Eingangsdruck 16 bar, Temperaturbereich 1,5 °C bis 80 °C	146967	FSPDM.0-1B

Ersatzteil

	Artikel Nr.	Typen Nr.
Automatisches Ablassventil für Vorfilter und Mikrofilter, G2	147708	AAFSPVM.G2
Filterelement aus Zellulose, Endkappen aus Kunststoff, für Mikrofilter, 0,01 µm, G 2	147724	FEFSPM.G2
Halbautomatisches Ablassventil für Aktivkohlefilter, G 1/4 bis G 1 1/2	147709	HAAFSPVM.G14-G112
Filterelement aus Aktivkohle, Endkappen aus Kunststoff, für Aktivkohlefilter, 0,003 mg/m³, G 1/4	147725	FEFSPA.G14