

Griffstück



Artikel Nr. 149621

Typen Nr. GS.17.14.38



Beispielhafte Darstellung

Zur Verbindung und Aufnahme von Schweiß- und Schneideinsätzen. Je ein Absperr-/Regulierventil für Sauerstoff/Acetylen und lösaren Schlauchanschlüssen G1/4 und G3/8 LH für Schläuche (Sauerstoff DN 6 / Acetylen DN 9).

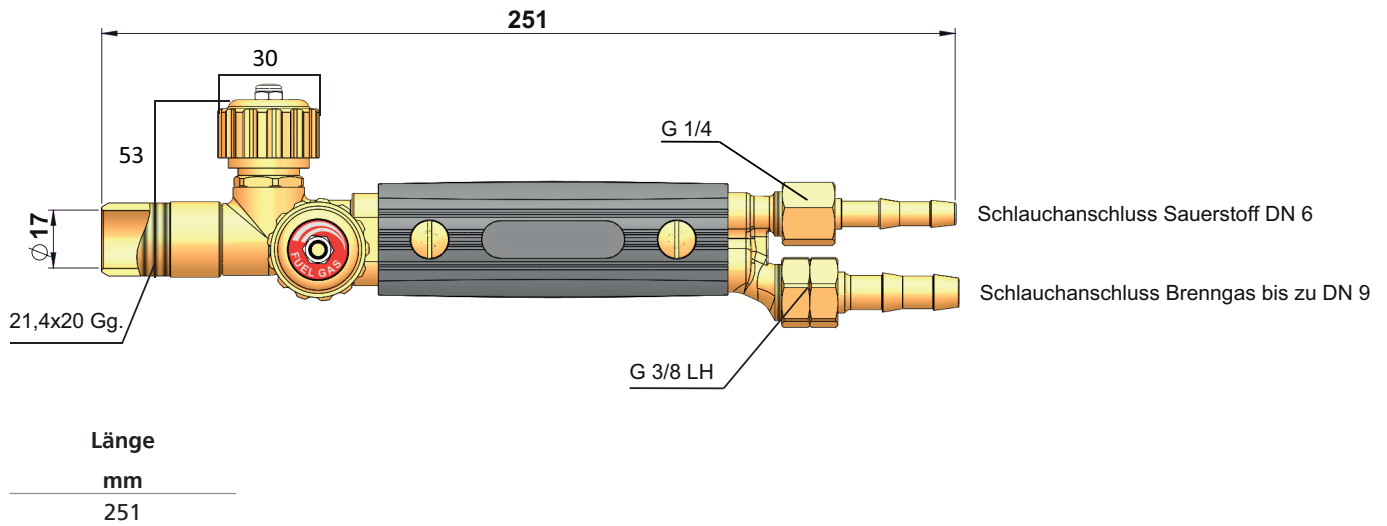
Technische Informationen

Material	Messing + PA
Schaft-Ø	17 mm
Gewinde 1	21,4x20 Gg AG
Gewinde 2	G 1/4 AG
Gewinde 3	G 3/8 LH AG
Durchflusswerte	30 m³/h
Temperaturbereich	-20 bis 60 °C
Gasart	Sauerstoff, Brenngas
Länge	251 mm

Kaufmännische Daten

Zolltarifnummer	84689000
Ursprungsland	TR
eCl@ss 5.1.4	37010201
eCl@ss 9.0	27440202
UNSPSC_Code_v190501	23271400
UNSPSC_CodeDesc_v190501	Welding machinery

Abmessungen



Produktinformationen

Sicherheitshinweis:

Es dürfen keine Änderungen an den Brennern vorgenommen werden, die außerhalb des Wissens und der Kontrolle unseres Unternehmens liegen. Eine unsachgemäße Verwendung kann zu schweren Schäden führen und darf ausschließlich von geschultem Personal erfolgen. Vor Arbeitsbeginn ist der Brenner insbesondere auf den Zustand der Düsen zu überprüfen, zur Kontrolle der Injektorwirkung ist eine Saugprobe durchzuführen. Bei einer Rückzündung ist zunächst das Sauerstoffventil, danach das Brenngasventil zu schließen. Brenner und Geräte sind entsprechend ihrer Kennzeichnung zu verwenden. Sie sind vor Stößen, Stürzen, Öl sowie anderen Verunreinigungen zu schützen. Vor der ersten Inbetriebnahme ist das Benutzerhandbuch sorgfältig zu lesen.

Information:

Dieses Griffstück ist als Schweißbrenner konzipiert und ergonomisch für verschiedene Flammengrößen ausgelegt. Sie wurden unter besonderer Berücksichtigung von Sicherheitsaspekten entwickelt und aus hochwertigen Materialien gefertigt, um den Bediener beim Schweißen und Löten von Leichtmetallen sowie bei Wartungsarbeiten zuverlässig zu unterstützen.

Einsatzbereiche:

Verschiedene Industriezweige für vielseitige Schneid-, Heiz- und Schweißprozesse.

Normen:

DIN EN ISO 5172, DIN EN ISO 9090, DIN EN ISO 9539

Kompatible Schweiß- und Schneideinsätze

Artikel Nr.	Beschreibung
149623 bis 149630	Schweißbeinsatz, 0,5 - 1,0 mm bis 20,0 – 30,0 mm
149631 bis 149634	Rohrschweißbeinsatz, 1,0 - 2,0 mm bis 6,0 – 9,0 mm
149647 bis 149653	Hebel- und Flügel-Schneideinsatz, Flügel-Lochsneideinsatz

Zubehör

	Artikel Nr.	Typen Nr.
Doppelgewindenippel, G 1/4 a., G 1/4 a. LH, SW 17, Messing, Arbeitsdruck max. 60 bar, Betriebstemp. max. 200 °C	154195	DGN.14.14LH
Doppelgewindenippel, G 1/4 a. LH, G 3/8 a. LH, SW 19, Messing, Arbeitsdruck max. 60 bar, Betriebstemp. max. 200 °C	154196	DGN.14LH.38LH
Doppelgewindenippel, G 3/8 a. LH, G 1/4 a., SW 19, Messing, Arbeitsdruck max. 60 bar, Betriebstemp. max. 200 °C	154198	DGN.38LH.14
Doppelgewindenippel, G 3/8 a., G 3/8 a. LH, SW 19, Messing, Arbeitsdruck max. 60 bar, Betriebstemp. max. 200 °C	154199	DGN.38.38LH
Doppelgewindenippel, G 1/2 a., G 3/8 a. LH, SW 24, Messing, Arbeitsdruck max. 60 bar, Betriebstemp. max. 200 °C	154214	DGN.12.38LH

Ersatzteil

	Artikel Nr.	Typen Nr.
Überwurfmutter für Griffstück	149946	M.GS
Sechskant-Überwurfmutter, G 3/8 links, für Tüllengröße LW 4, LW 6, LW 9, MS, Arbeitsdruck max. 25 bar, Betriebstemp. max. 150 °C	137631	MS234LH38469