

Wartungseinheit 3-tlg. »GA«, PC-Beh., BG 300, G1/2, 1,5-9 bar, VA - Riegler 178512

Artikel-Nr. RGL-178512

Hersteller Riegler

EAN 4047322667098

Wartungseinheit 3-tlg. »GA«, PC-Beh., BG 300, G1/2, 1,5-9 bar, VA

TECHNISCHE DATEN

Baugröße BG	300
Country of Manufacture	China
Dichtmaterial	NBR
Durchfluss [l/min]	2000
Eingangsdruck max. [bar]	10
Filterfeinheit [µm]	5
Gehäusewerkstoff	Aluminium-Druckguss
Gewinde	G 1/2
Kondensatablass	vollautomatisch
Pneumatischer Anschluss	G1/2
Positionserkennung	Nein
Regelbereich max. [bar]	9
Serie	GA
Weight	1.479 kg
Werkstoff	Aluminium-Druckguss
Zolltarifnummer	84811005



BESCHREIBUNG

Wartungseinheit 3-tlg. »GA« mit PC-Behälter u. Schutzkorb, 5 µm, BG 300, G1/2, PE max. 10 bar, Regelbereich 1,5 - 9 bar, Ablass VA Dreiteilige Wartungseinheiten, bestehend aus einem vordruckunabhängigen Membrandruckregler mit Sekundärentlüftung in Verbindung mit einem Zentrifugalabscheider und einem Proportionalöler.

NORMEN UND HERKUNFT

- Zolltarifnummer: 84811005
- Ursprungsland: CN

ÜBER WARTUNGSSYSTEME MEHRTEILIG

Mehrteilige Wartungssysteme fassen Filter, Druckregler und Öler zu einer Einheit zusammen und bereiten die Druckluft unmittelbar vor der Maschine auf. Die Baureihe filtert mit Feinheiten von 5 bis 40 µm, regelt auf Enddrücke zwischen 1 und 16 bar und verarbeitet Durchflüsse von 300 bis 13500 l/min.

WORAUF ES BEI DER AUSWAHL ANKOMMT

- Durchfluss von 300 bis 13500 l/min: nach dem realen Luftbedarf der Maschine auslegen, sonst bricht der Druck bei Lastspitzen ein.
- Filterfeinheit zwischen 5 und 40 µm: gröbere Elemente halten länger durch, feinere schützen Ventile und Zylinder besser.
- Regelbereich: die Untergrenzen liegen zwischen 0 und 2,5 bar, die Obergrenzen zwischen 1 und 16 bar. Der Arbeitsdruck sollte nicht am Rand des gewählten Bereichs liegen.
- Kondensatablass manuell, halbautomatisch (RMSA) oder vollautomatisch (RA, auch drucklos geschlossen): bei schlecht zugänglichem Einbauort oder hohem Kondensatanfall lohnt die automatische Variante.
- Anschlussgröße von G 1/8 bis G 1 1/2 bzw. die Baugröße BG: sie muss zu Leitungsquerschnitt und Durchfluss passen, der maximale Eingangsdruck liegt je nach Ausführung zwischen 10 und 25 bar.

TYPISCHE EINSATZBEREICHE

- Zentrale Aufbereitung am Lufteintritt einer Maschine oder Anlage
- Versorgung von Druckluftwerkzeugen an Montagearbeitsplätzen
- Schmierung von Schlagwerkzeugen und Druckluftmotoren über den Ölerteil
- Vorbereitung der Steuerluft für Ventilinseln und pneumatische Steuerungen
- Getrennte Druckniveaus für einzelne Teilbereiche einer Fertigungslinie

Als Medium sind Druckluft und neutrale Gase vorgesehen, die Dichtungen bestehen aus NBR. Die Gehäuse reichen von Technopolymer und PA66 GF60 über Zink-Druckguss bis Aluminium-Druckguss, die 801 Artikel verteilen sich auf die Serien FUTURA, SYNTESI, multifix, variobloc, GA, ONE und Standard samt deren Mini-Ausführungen.