

Wartungseinheit 2-tlg. »variobloc«, mit PC-Behälter, BG 1, G 3/8 - Riegler 100718

Artikel-Nr. RGL-100718
Hersteller Riegler
EAN 4047322170222

Wartungseinheit 2-tlg. »variobloc«, mit PC-Behälter, BG 1, G 3/8

TECHNISCHE DATEN

Baugröße BG	1
Country of Manufacture	Deutschland
Dichtmaterial	NBR
Durchfluss [l/min]	1800
Eingangsdruck max. [bar]	16
Filterfeinheit [µm]	40
Gehäusewerkstoff	Zink-Druckguss
Gewinde	G 3/8
Kondensatablass	manuell
Pneumatischer Anschluss	G3/8
Positionserkennung	Nein
Regelbereich max. [bar]	10
Serie	variobloc
Weight	0.722 kg
Werkstoff	Zink-Druckguss
Zolltarifnummer	84811005



BESCHREIBUNG

Wartungseinheit 2-tlg. »variobloc« mit Polycarbonatbehälter, BG 1, G 3/8, PE max. 16 bar, Mediums-Umgebungstemperatur max. 50 °C Zweiteilige Wartungseinheiten bestehend aus einem vordruckunabhängigen, rücksteuerbaren Membrandruckregler mit Sekundärentlüftung in Verbindung mit einem Zentrifugalabscheider und einem Proportionalöler. Bewährte Serie in modernem Industriedesign, die sich durch einfaches Handling, bequeme Verblockungsmöglichkeit durch neuartige Verbindungsmodule und hervorragende Durchflusswerte auszeichnet.

NORMEN UND HERKUNFT

- Zolltarifnummer: 84811005
- Ursprungsland: DE

ÜBER WARTUNGSSYSTEME MEHRTEILIG

Mehrteilige Wartungssysteme fassen Filter, Druckregler und Öler zu einer Einheit zusammen und bereiten die Druckluft unmittelbar vor der Maschine auf. Die Baureihe filtert mit Feinheiten von 5 bis 40 µm, regelt auf Enddrücke zwischen 1 und 16 bar und verarbeitet Durchflüsse von 300 bis 13500 l/min.

A1-ESD equipment

Keldersstr. 15
42697 Solingen, Deutschland
USt-IdNr.: DE269659389

Tel.: +49 212 38340680
shop@esd-equipment.com
fluidics-equipment.com

Seite 1/2

WORAUF ES BEI DER AUSWAHL ANKOMMT

- Durchfluss von 300 bis 13500 l/min: nach dem realen Luftbedarf der Maschine auslegen, sonst bricht der Druck bei Lastspitzen ein.
- Filterfeinheit zwischen 5 und 40 µm: gröbere Elemente halten länger durch, feinere schützen Ventile und Zylinder besser.
- Regelbereich: die Untergrenzen liegen zwischen 0 und 2,5 bar, die Obergrenzen zwischen 1 und 16 bar. Der Arbeitsdruck sollte nicht am Rand des gewählten Bereichs liegen.
- Kondensatablass manuell, halbautomatisch (RMSA) oder vollautomatisch (RA, auch drucklos geschlossen): bei schlecht zugänglichem Einbauort oder hohem Kondensatanfall lohnt die automatische Variante.
- Anschlussgröße von G 1/8 bis G 1 1/2 bzw. die Baugröße BG: sie muss zu Leitungsquerschnitt und Durchfluss passen, der maximale Eingangsdruck liegt je nach Ausführung zwischen 10 und 25 bar.

TYPISCHE EINSATZBEREICHE

- Zentrale Aufbereitung am Lufteintritt einer Maschine oder Anlage
- Versorgung von Druckluftwerkzeugen an Montagearbeitsplätzen
- Schmierung von Schlagwerkzeugen und Druckluftmotoren über den Ölerteil
- Vorbereitung der Steuerluft für Ventilinseln und pneumatische Steuerungen
- Getrennte Druckniveaus für einzelne Teilbereiche einer Fertigungslinie

Als Medium sind Druckluft und neutrale Gase vorgesehen, die Dichtungen bestehen aus NBR. Die Gehäuse reichen von Technopolymer und PA66 GF60 über Zink-Druckguss bis Aluminium-Druckguss, die 801 Artikel verteilen sich auf die Serien FUTURA, SYNTESI, multifix, variobloc, GA, ONE und Standard samt deren Mini-Ausführungen.